

DIN 382



ICS 25.100.50

Ersatz für
DIN 382:2009-12

**Sechskant-Schneideisen –
Maße, Bezeichnung, Werkstoff, Ausführung und Kennzeichnung für
Sechskant-Schneideisen aus Schnellarbeitsstahl**

Hexagonal die-nuts –
Dimensions, designation, material, type and labelling for hexagonal high-speed steel dies

Filières hexagonales –
Dimensions, désignation, matériau, conception et marquage des matrices hexagonales en
acier rapide

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)



Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Sechskant-Schneideisen für metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13-1	5
4.3 Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13-2 bis DIN 13-9	6
4.4 Sechskant-Schneideisen für zylindrisches Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	8
4.5 Sechskant-Schneideisen für kegeliges Whitworth-Rohrgewinde nach DIN EN 10226-1	8
5 Werkstoff	9
6 Ausführung	9
7 Kennzeichnung	10
Anhang A (normativ) Erläuterungen	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Sechskant-Schneideisen für zylindrische Gewinde	5
Bild 2 — Anschnittdurchmesser für zylindrisches Gewinde	10

Tabellen

Tabelle 1 — Maße für Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Regelgewinde nach DIN 13-1	6
Tabelle 2 — Maße für Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13-2 bis DIN 13-9	7
Tabelle 3 — Maße für Sechskant-Schneideisen für zylindrische Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	8
Tabelle 4 — Maße für Sechskant-Schneideisen für kegelige Whitworth-Rohrgewinde nach DIN EN 10226-1	9
Tabelle 5 — Anschnittdurchmesser für zylindrisches Gewinde	10
Tabelle A.1 — Maße für Sechskant-Schneideisen	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Zum Zusammenhang mit der von der Internationalen Organisation für Normung (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 7226:1988, siehe Erläuterungen (Anhang A).

Anhang A ist normativ.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 382:2009-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert (Nebentitel aufgenommen);
- b) normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 382: 1943-02, 1987-12, 2009-12